Sizector®3D相机S162系列

真正实现2D+3D融合检测



原生分辨率超高的3D相机

S162系列分辨率高达1620万像素,FOV长边像 素点达5328个(非插值)。

在全点云输出的情况下, S162系列全周期帧率 依旧可以达到惊人的4.0FPS(非Binning), 为真正实现2D+3D融合检测提供了保障。

丰富的硬件功能

硬件算法电路为S162系列强劲的点云后处理功 能提供了有力保障,在相机硬件端能够实现的 硬件功能包括HDR融合、降噪、修补、去飞 点、RT矩阵变换、范围检查等,让PC端彻底 摆脱点云处理,聚焦应用!



实时自动HDR(专利技术)

S162系列得益于S技术平台的技术优势,具 有高灵敏度和超宽动态范围,能够捕捉到被 拍物体的反光率差异,实现单帧拍摄下相机 参数的实时自适应调整,即实时自动HDR。

使用该功能拍摄不同产品、以及同类产品但 存在个体或批次差异时, 无需人为调参, 能 够极大推进项目进程,重新定义3D视觉项目 的实施方式!



◆◆ 真正实现2D+3D融合检测

S162系列凭借超高分辨率和超快全周期帧 率,依托行业领先的S技术平台,能够一站式 获取高分辨率的3D数据和高精度、无拜耳矩 阵的3CCD真彩图,真正实现了2D+3D融合检 测!



产品参数	S162060	S162090	S162130	S162170	S162190	S162230
全周期帧率		<	≤14.5 FPS(@4.05M)	≤4.0 FPS(@16.2	2M)	
数据分辨率(px)	1620万 (5328x3040)					
基准距离 (mm)	200	130	302	400	300	365
标准视场范围 (mm)	60x34.2	90x51.4	130x74.2	170×97.0	190×108.4	230x131.2
深度测量范围 (mm)	±10	±25	±30	±20	±30	±45
Z轴单点重复精度(um) ^{*1*2}	0.55	1.09	1.19	1.30	1.70	2.05
Z轴区域重复精度(um) ^{*1*3}	0.03	0.05	0.08	0.09	0.10	0.12
像素间距 (mm)	0.011	0.017	0.024	0.032	0.036	0.043
尺寸(mm)	215x195x53.5	200x166x59.5	245x160x53.5	280x161x53.5	245x166x59.5	270x166x59.5
重量 (kg)	2.6	2.4	2.5	2.6	2.7	2.9
光源	蓝色LED					
数据接口	USB3.0					
符合标准	CE, GenlCam					
I/O输入输出	2路无极性电平信号输入 / 开关信号输出 (12/24V兼容)					
工作电压/电流	24V / 5A					
SDK操作系统	Linux / Windows 7、8、10、11					
SDK支持的编程语言	C / C++ / C#/ Python					
工作温度	0~40°C					
存储温度	0~60°C					
工作湿度	20%~80%(无凝结)					
标准配件	3m 高柔USB线、3m 电源及I/O线					

^{*1} 全视野、全景深重复精度:分别在正极限景深、零平面、负极限景深拍摄目标物,每个FOV均匀取9个边角区域进行测量,取27个Z轴重复精度数值²²³的最差结果;目标物为陶瓷板。

*以上产品外观及产品参数如有变更恕不另行通知,请访问公司官网获得实时信息





电话: +86 199 2109 3166 邮箱: Sales@mega-phase.cn 网址:www.megaphase3d.com

^{*2} 单点Z轴重复精度:单点P的Z值与区域A的Z均值的差的100次测量一倍标准差。A面积为1%FOV,P位于A中心。

^{*3}区域Z轴重复精度:区域A的Z均值到区域B的Z均值的差的100次测量一倍标准差。A、B面积为1%FOV,两者相邻。